



Cielle®

RHO

Minicentro di lavoro che può essere configurato secondo le necessità del cliente, utilizzando tecnologie di fresatura e laseratura. E' in grado di eseguire lavorazioni di ogni genere, dal taglio con mandrino e fresa al taglio laser, garantendo sempre alti standard di precisione e velocità di esecuzione. Ciò le permette di soddisfare le esigenze di tutti i clienti e quindi di eseguire lavorazioni di gioielli personalizzati. La morsa rotante 0-180° è la soluzione perfetta per lavorazioni double face. Il 4° e 5° asse eseguono lavorazioni di braccialetti ed anelli.

This mini work-centre can be configured to use milling and laser technologies according to the customer's needs. It can carry out all types of machining, from cutting with spindle and cutter to laser cutting, always guaranteeing high standards of precision and machining speed. It can thus meet the needs of all customers for personalised jewellery machining. The 0-180° rotary vice is the perfect solution for double-sided machining. The 4th and 5th axes can be used to machine bracelets and rings.



RHO marcatura
RHO marking



Taglio e traforatura gioielli
Jewels cutting and perforation



Taglio marcatura gioielli
Jewels cutting and marking



Marcatura
Marking



Incisione 3D
3D engraving



Tagli di diversi materiali
Cutting on different materials

UNITA' DI INCISIONE	ENGRAVING UNIT	
Superficie coperta in una sola volta	Area covered in a single pass	200 x 90 mm
Corsa verticale asse Z	Vertical axis Z stroke	0÷100 mm
Velocità max di traslazione assi XY	Max X and Y axis movement speed	6 mt/min
Velocità max di traslazione asse Z	Max Z axis movement speed	6 mt/min
Potenza del mandrino di serie	Standard spindle power	460 W
Velocità della fresa standard	Cutter standard speed	60.000 r.p.m.
Dimensioni di ingombro macchina (bpxh)	Machine Overall Dimensions (wxdxh)	812 x 1125 x 2450 mm (open cabin)
Peso nettomacchina	Machine net weight	500 kg
Cambio automatico di utensili di tipo 8/5° diametro 6 mm montati su anelli calibrati	Automatic 6 mm 8/5° tool change on calibrated rings	8 posizioni / 8 positions

UNITÀ DI CONTROLLO CNC	CONTROL UNIT	
Alimentazione generale	Power supply	400 V trifase + N + T / 400 Vtriphase + N + T
Potenza di assorbimento macchina	Machine absorbed power	10,5 KW
Scheda CNC CL90135	Electronic board CNC CL90135	CPU embedded 444 Mhz
Numero assi interpolati	Number of interpolated axes	Fino a 6 / Up to 6
Servo Cycle	Servo Cycle	2 ms
Look ahead buffer	Look ahead buffer	3000 comandi / 3000 controls
Velocità di calcolo	Calculation speed	1000 blocchiISO/sec / 1000 ISO/sec blocks
Interfaccia di comunicazione	Communication interface	Ethernet
Moduli di potenza	Power modules	Brushless
Tastiera palmare di comando	Palmbboard controller	Di serie / As Standard

SORGENTI LASER DA TAGLIO	CUTTING LASER SOURCES	n LIGHT 500W	n LIGHT 1000W
Configurazione	<i>Configuration</i>	Impulso fisso Fixed pulse	Impulso fisso Fixedpulse
Tipo sorgente laser	Laser source	Fiber laser Ytterbium	Fiber laser Ytterbium
Lunghezza d'onda	Wavelength	1064 nm	1064 nm
Potenza massima	Maximum power	500 Watt CW	1000 Watt CW
Specifiche: raffreddamento ad acqua, collimatore, focale, ingresso GAS, sensore capacitivo per inseguimento in tempo reale del profilo della lastra da tagliare / Additional info: water cooled source with collimator, focal, GAS entry and capacitive sensor following in real time the outline of the plate to be cut			

ACCESSORI OPZIONALI	OPTIONAL EQUIPMENT
La morsa rotante a 0° - 180° tramite 1 motore passo-passo per il corretto posizionamento del materiale da lavorare sotto e sopra	The vice to rotate 0° - 180° using one stepper motor, so as to correctly position the material being machined from above and below
Tastatore meccanico per rilievo superfici campo mm 25	Mechanical probe with 25 mm measuring field
Morsa autocentrante completa di ganasce in alluminio	Self-centering vice with aluminium jaws
4° asse divisore completo di mandrino autocentrante	4° axis indexing head with self-centering spindle
Contropunta per divisore	Tailstock for indexing head
Divisore con adattatore per incisione esterna ed interna degli anelli, completo di software dedicato	Indexing head with adapter to engrave the inside and outside of rings, including specific software
Piano aspirante a vuoto con sistema Venturi	Vacuum table with Venturi System
Sistema di raffreddamento utensile con vaporizzatore	Tool cooling system with vaporizer