



ALFA

67/67 - 67/130

Pantografo computerizzato di medie dimensioni realizzato in fusione di alluminio, con movimenti su rotaie con pattini a ricircolo di sfere, viti a recupero automatico del gioco, motori passo-passo. Piano di lavoro in lega di alluminio estruso con cave a "T".

Può essere utilizzata per lavorazioni di incisoria su targhe e targhette, realizzazione di gadget e personalizzazioni di vari oggetti, pannelli e insegne, ma anche per incisioni e svuotamenti su materiali plastici e metallici.

Medium size computerised pantograph made from die-cast aluminium, movements on tracks with ball-bearing sliding blocks, self-adjusting screws, microstepper motors. Working table made from extruded aluminium alloy hollow "T" sections.

It can be used to engrave on plaques and nameplates, gadgets and customization of various objects, panels and signs, but also to engraving and emptying of plastic and metal materials.



Alfa modello 67/67
Alfa model 67/67



Stampo in magnesio
Magnesium mold



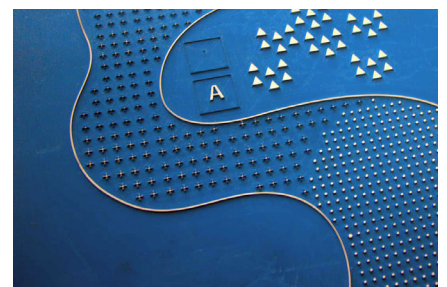
Punzone in ottone
Brass die



Incisione su vetro
Engraving on glass



Targhetta braille
Braille plate



Mappa tattile
Tactile map

UNITA' DI INCISIONE	ENGRAVING UNIT	67/67	67/130
Superficie coperta in una sola volta	Area covered in a single pass	670 x 670 mm	670 x 1300 mm
Superficie del piano di incisione	Area of the engraving table	750 x 1200 mm	750 x 1860 mm
Corsa verticale asse Z	Vertical Z axis stroke	0÷100 mm	0÷100 mm
Velocità max di traslazione assi X Y	Max X and Y axis movement speed	8 mt/min	8 mt/min
Velocità max di traslazione assi Z	Max Z axis movement speed	3 mt/min	3 mt/min
Potenza del mandrino di serie	Standard spindle power	800 W	800 W
Velocità della fresa standard	Cutter standard speed	30.000 r.p.m.	30.000 r.p.m.
Dimensioni di ingombro macchina (bpxh)	Machine overall dimensions (wxdxh)	1100 x 1525 x 850 mm	1000 x 2150 x 960 mm
Dimensioni di ingombro con carrello (bpxh)	Overall dimensions with carriage (wxdxh)	1100 x 1525 x 1400 mm	1000 x 2150 x 1400 mm
Peso netto macchina	Machine net weight	140 kg	200 kg
Peso netto con carrello	Net weight with carriage	185 kg	290 kg

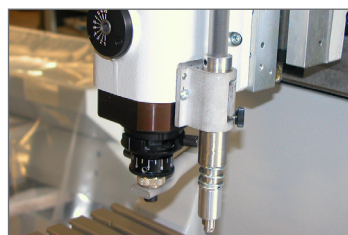
UNITÀ DI CONTROLLO CNC	CONTROL UNIT	
Alimentazione generale	Power supply	230 V monofase / 230 V single phase
Potenza di assorbimento macchina	Machine absorbed power	650 W
Scheda CNC CL90103	Electronic board CNC CL90103	CPU DSP 66 MHZ
Numero assi interpolati	Number of interpolated axes	4
Servo Cycle	Servo Cycle	2 ms
Look ahead buffer	Look ahead buffer	3000 comandi / 3000 controls
Velocità di calcolo	Calculation speed	1000 blocchi ISO/sec / 1000 ISO/sec blocks
Flash memory	Flash memory	2 MB
Interfaccia seriale	Serial Interface	USB 2.0
Moduli di potenza	Power modules	Microstepping
Dimensioni di ingombro (bpxh)	Overall dimensions	Incluse nella macchina / Included in the machine
Tastiera palmare di comando	Palmboard controller	Di serie / As standard

SENSORE LASER PER LETTURA SUPERFICI	LASER SENSOR FOR READING SURFACES	
Campo di misura	Measuring range	20 mm
Inizio del campo di misura	Start of measuring range	30 mm
Fine del campo di misura	End of measuring range	50 mm
Linearità	Linearity	40 µm (= ± 0,2 % del campo di misura) 40 µm (% Full Scale Output = ± 0,2)
Risoluzione	Resolution	Statica 4 µm / Dinamica 10 µm Static 4 µm / Dynamic 10 µm
Diametro dello spot	Spot diameter	Fascio medio 335 µm Midrange 335 µm

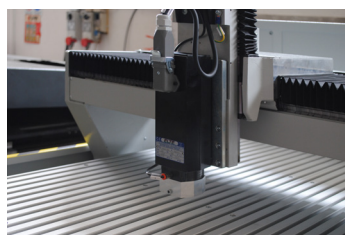
ACCESSORI OPZIONALI	OPTIONAL EQUIPMENT
Upgrade dotazione macchina con viti a ricircolo di sfere e motori brushless.	Upgrade machine equipment with ball recirculating screws, brushless motors.
Sensore ottico ad olografia conoscopica per la lettura delle superfici	Optical conoscopic holography sensor for reading surface
Carrello di supporto	Carriage



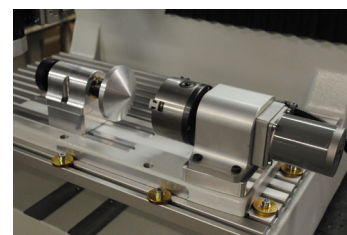
Piano di lavoro in lega di alluminio
Extruded aluminium working table



Accessorio per il braille - opzionale
Braille accessory - optional



Elettromandrino 800 W - opzionale
Electrospindle 800 W - optional



4° asse divisore - opzionale
4° axis indexing head - optional