



# BETA 65/45

Minicentro dalle elevatissime prestazioni, in fusione di alluminio con assi dotati di motori BS gestiti con controllo CNC - DSP (Digital Signal Processing) di progettazione e realizzazione Cielle, viti a ricircolo di sfere, pattini e rotaie di traslazione Bosch-Rexroth.

Macchina che consente lavorazioni di svuotamento anche gravoso, è indicata per applicazioni nel settore meccanico e per la realizzazione di stampi, clichè e punzoni.

*Mini-centers with very high performances, in aluminium melting with brushless motors, axes controller CNC-DSP (Digital Signal Processing) developed by Cielle, ball recirculating screws, Bosch-Rexroth sliding blocks and slideways of translation.*

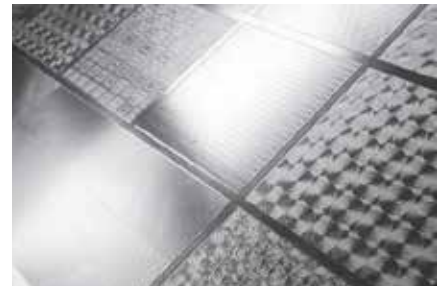
*Machine that allows to carry out demanding material removal tasks, it's suitable for the mechanical field as well as for the production of dies, clichè and moulds.*



Oggetti cilindrici  
Cylindrical objects



Clichè per stampa a caldo  
Hot stamping clichè



Stampi in alluminio  
Aluminium mold



Punzone in ottone  
Brass die



Clichè in magnesio  
Magnesium clichè



Beta modello 65/45  
Beta model 65/45



CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL CHARACTERISTICS	
Superficie coperta in una sola volta	Area covered in a single pass	650 x 450 mm
Superficie del piano di incisione	Area of the engraving table	790 x 500 mm
Distanza tra le colonne	Distance between columns	950 mm
Altezza massima sotto la fresa	Max. height under cutter	200 mm (400 mm su richiesta / on demand)
Corsa verticale della fresa	Vertical cutter stroke	0 ÷ 200 mm
Velocità max di traslazione assi X Y	Maximum speeds axes X Y	24 m/min
Velocità max di traslazione assi Z	Maximum speeds axes Z	18 m/min
Accelerazione	Acceleration	1,5 m/sec
Velocità max di lavoro	Max. machining speed	20 m/min
Velocità max di spostamento a punta alta	Max. non engraving speed	24 m/min
Potenza mandrino	Spindle power	3 KW
Velocità della fresa	Spindle speed	0 ÷ 35000 r.p.m.
Coni portapinza	Tool holder	HSK E25
Diametro delle pinze	Collet diameter	1 ÷ 10 mm
Magazzino portautensili a 8 posizioni	8 position tool store	Di serie / supplied
Raffreddamento utensile a vaporizzatore	Tool cooling system by vaporizer	Di serie / supplied
Presetting utensile	Tool presetting	Di serie / supplied
Dimensioni di ingombro (bpxhx)	Overall dimensions (wx dxh)	1915 x 1310 x 2400 mm
Peso netto	Net weight	1100 kg

UNITÀ DI CONTROLLO	CONTROL UNIT	
CL 90105 HST 2105	CL 90105 HST 2105	CPU DSP 50 MHz
Velocità di calcolo	Calculation speed	1000 blocchi ISO/sec / ISO/sec blocks
Servo cycle	Servo cycle	2 MS
Look ahead buffer	Look ahead buffer	3000 controlli / controls
Flash memory	Flash memory	2 MB
Interfaccia seriale	Serial interface	USB 1.0, 2.0
Numero assi interpolati	Number of interpolated axes	3 ÷ 6
Protocollo di comunicazione	Communication Protocol	CL - BINARY
Potenza di assorbimento	Absorbed power	7,5 KW / 13 KW
Modulo di potenza	Power Modules	BRUSHLESS
Alimentazione	Power supply	400V (3P+N+T / 3P+N+G) - 50Hz ±10%

ACCESSORI OPZIONALI	OPTIONAL EQUIPMENT
Elettromandrino 8,0 KW HSK-E40 36.000 giri/min raffreddato a liquido con magazzino porta utensili a 9 posizioni (anche in versione vettoriale)	8,0 KW HSK-E40 36.000 rpm water cooled HF electrospindle with 9 places tools store (also indexed)
Tastiera palmare con volantino di controllo	Palmboard with wheel feeder controller
Presetting elettronico	Electronic tool presetter
Raffreddamento utensile con: getto continuo / cold gun / miscela aria-olio	Tool cooling system by: continuous stream / cold gun / air-oil mixture
Cappa aspirante ad apertura automatica (fornita senza aspiratore)	Suction hood with automatic opening (hoover not included)
Tastatori meccanici e laser	Mechanical probe and Laser probe
Piano aspirante a vuoto	Vacuum table
4° asse divisore con contropunta	4th indexer axis with tailstock
4° e 5° asse rotobasculante	4th and 5th axis device
Morsa idraulica ruotante a 180° con blocco lastre max 600x200x20 mm e rotazione comandata automaticamente dalla lavorazione	180° rotation hydraulic vice, locking sheets max size 600 x 200 x 20 mm, with rotation automatically controlled by the processing



Dettaglio del mandrino  
Spindle detail



Taratore utensili elettronico (optional)  
Electronic tool presetter (optional)



Piano aspirante (opzionale)  
Vacuum table (optional)



Programma di gestione  
Software