



## ALFA 35/27

Pantografo computerizzato da tavolo realizzato in fusione di alluminio, con movimenti su rotaie con pattini a ricircolo di sfere, viti a recupero automatico del gioco, motori passo-passo. Piano di lavoro in lega di alluminio estruso con cave a "T".

Può essere utilizzata per lavorazioni di incisione su targhe e targhette, realizzazione di gadget e personalizzazioni di vari oggetti, ma anche per incisioni e svuotamenti su materiali plastici e metallici.

*Computerised benchtop pantograph made from die-cast aluminium, movements on tracks with ball-bearing sliding blocks, self-adjusting screws, microstepper motors. Working table made from extruded aluminium alloy hollow "T" sections.*

*It can be used to engrave on plaques and nameplates, gadgets and customization of various objects, but also to engraving and emptying of plastic and metal materials.*



Alfa modello 35/27  
Alfa model 35/27



Incisione targhe  
Engraving plates



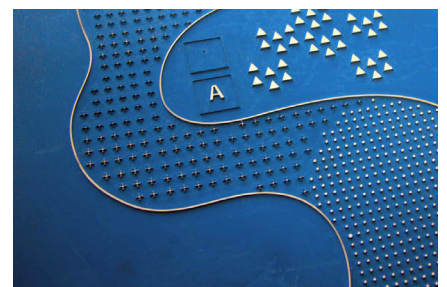
Incisione su vetro  
Engraving on glass



Stampo in magnesio  
Magnesium mold



Targhetta braille  
Braille plate



Mappa tattile  
Tactile map

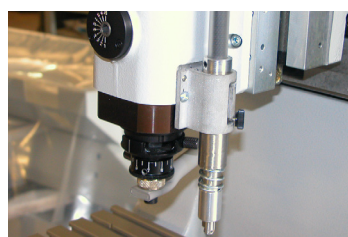
UNITA' DI INCISIONE	ENGRAVING UNIT	
Superficie coperta in una sola volta	Area covered in a single pass	350 x 270 mm
Superficie del piano di incisione	Area of the engraving table	620 x 375 mm
Corsa verticale asse Z	Vertical Z axis stroke	0÷100 mm
Velocità max di traslazione assi X Y	Max X and Y axis movement speed	6 mt/min
Velocità max di traslazione assi Z	Max Z axis movement speed	3 mt/min
Potenza del mandrino di serie	Standard spindle power	140 W
Velocità della fresa standard	Cutter standard speed	20.000 r.p.m.
Regolazione della pressione di incisione	Engraving pressure adjustmen	Di serie / By series
Nasello aspirante	Vacuum nose	Di serie / By series
Dimensioni di ingombro macchina (bxpxh)	Machine overall dimensions (wxdxh)	630 x 950 x 800 mm
Peso netto macchina	Machine net weight	100 kg

UNITÀ DI CONTROLLO CNC	CONTROL UNIT	
Alimentazione generale	Power supply	230 V monofase / 230 V single phase
Potenza di assorbimento macchina	Machine absorbed power	650 W
Scheda CNC CL90103	Electronic board CNC CL90103	CPU DSP 66 MHZ
Numero assi interpolati	Number of interpolated axes	4
Servo Cycle	Servo Cycle	2 ms
Look ahead buffer	Look ahead buffer	3000 comandi / 3000 controls
Velocità di calcolo	Calculation speed	1000 blocchi ISO/sec / 1000 ISO/sec blocks
Flash memory	Flash memory	2 MB
Interfaccia seriale	Serial Interface	USB 2.0
Moduli di potenza	Power modules	Microstepping
Dimensioni di ingombro (bxpxh)	Overall dimensions	Include nella macchina / Included in the machine
Tastiera palmare di comando	Palmboard controller	Di serie / As standard

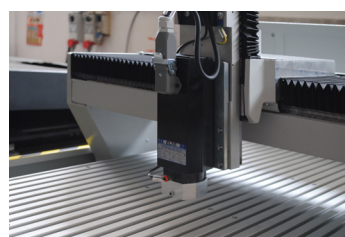
ACCESSORI OPZIONALI	OPTIONAL EQUIPMENT
Elettromandrino HF 800 W, 30.000 giri/min, raffreddato ad aria	HF 800 W, 30.000 rpm air cooled electrospindle
Morsa autocentrante completa di ganasce in alluminio	Self-centering vice with aluminium jaws
4° asse divisore completo di mandrino autocentrante	4° axis indexing head with self-centering spindle
Contropunta per divisore	Tailstock for indexing head
Base per divisore e contropunta	Base for indexing head and tailstock
Divisore con adattatore per incisione esterna ed interna degli anelli, completo di software dedicato	Indexing head with adapter to engrave the inside and outside of rings, including specific software
Testina ad impatto che incide per punti immagini su varie superfici	Impact head that engraves by image points on various surfaces
Piano aspirante a vuoto con sistema Venturi	Vacuum table with Venturi system
Tastatore di taratura utensile	Tool calibration probe
Sistema di raffreddamento utensile con vaporizzatore completo di gocciolatoio	Tool cooling system with vaporizer and drip
Sistema di raffreddamento a getto continuo	Continuous jet cooling system
Lubrificazione a miscela aria/olio (sistema minimale a pompa)	Air/oil mix lubrication (pump minimal system)
Sistema a getto d'aria	Air jet system
Kit diamante ammortizzante per elettromandrino HF da 800 W	Shock absorber kit with diamond tool for the 800 W HF electrospindle
Sistema elettronico di eliminazione dell'elettricità statica nel truciolo	Electronic system for elimination of static electricity in the chip
Sistema braille completo di penna braille per applicazione sfere	Braille system with raster pen
Carrello di supporto	Supporting carriage



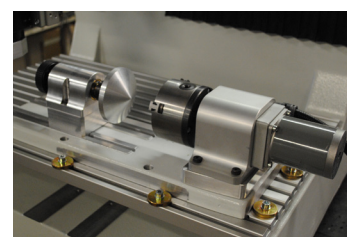
Piano di lavoro in lega di alluminio  
Extruded aluminium working table



Accessorio per il braille - opzionale  
Braille accessory - optional



Elettromandrino 800 W - opzionale  
Electrospindle 800 W - optional



4° asse divisore - opzionale  
4° axis indexing head - optional